

案例十八、联想的绿色采购方针

联想作为国内高新技术产业的龙头企业，除了在产品的设计、生产、企业运营中注重环境保护，也通过原材料供应商的筛选实现了自身的绿色采购。联想要求其材料、部件供应商必须坚决遵循《关于用于联想产品的材料、部件和产品的基本环保要求》，鼓励所有材料部件的供应链伙伴申请获得ISO14001认证。作为《全球电子行业行为规范（EICC）准则》的管理委员会成员，联想还积极引导和要求更多的供应链伙伴严格遵守此准则。联想进行了大量的投入，将所采购的具备创新的绿色设计的部件真正转化为绿色产品。

绿色采购方针

包装材料的选取

在联想的全球采购活动中，对包装材料的性质进行了严格的规定：对于产品包装材料中所含有的有毒物质，联想进行了种类和含量的严格限制。包括：1. 使用的泡沫的整个生产过程中不可以出现全卤代氯氟烃（CFCs）以及氢化氯氟烃（HCFCs）；2. 产品包装中所使用的所有材料中，Cd, Pb, Hg, Cr6和溴系阻燃剂的总浓度总水平不可以超过0.01%。所有包装的亚成分必须分别符合污染物浓度限值。包装中不可以含有溴代甲烷成分，不可使用任何受限成分，并且不可以使用PVC材料。

联想还要求产品包装的供应商应尽量选取可以循环利用的材料，并且对循环利用材料的种类和比例做出了明确的规定。联想电脑在运输中使用100%的再生纸板，每年

可节约大量木材。联想所采用的100%可回收的热成型包装材料也能大量减少对原生塑料的消耗。2007年2月，鉴于该研发团队成功地推出创新的热成型缓冲包装，美国包装专业协会（IoPP）授予联想“美国之星”包装大奖，以表彰联想在推动环保材料应用、减少能源消耗和垃圾方面做出的开拓性贡献。

部件采购：

在产品的原材料和部件的采购中，联想根据欧盟的RoHS标准，严格限制各种有毒有害物质的使用。采购环境友好型的部件及材料，以达到整个产品的绿色环保性能。联想在很多产品上采用了80Plus/85Plus（电源转换效率超过80%或85%）的电源，提高了能源使用效率。联想采购的英特尔的Atom处理器 CPU 平台可以将功耗降低到4W。联想电脑的键盘、机箱面板采用再生塑料，这既符合商业市场环保潮流，又在客户中推广了责任消费理念。联想还禁止在25克以上材料中使用聚氯乙烯，并承诺在2009年将之彻底淘汰。同时，对产品的化学物质排放量进行评估，以最大限度地减少潜在挥发性有机物的排放。

成功经验

- ◇ 通过制定严格的标准，如对有毒有害物质种类和含量的限定，在采购中对供应商进行绿色制约；
- ◇ 参与绿色设计，如热成型缓冲包装的研

发，既为供应商的生产提供技术支持，有提升了自身产品的绿色性，形成了供应链的绿化；

- ✧ 通过绿色采购和绿色产品的创新，向公众宣传绿色消费理念；

展望

在国内的电子产品企业中，尤其是存在对外贸易行为的企业中，对于产品的污染物控制和节能等标准的控制比较好。但是对于

主要针对国内市场型的企业，在产品环保标准上还存在着很大的差距。通过从原材料把关，提高环境高标准，全面提升产品的环境表现，是实现企业和全社会公共绿色采购的基础。

联系方式

<http://www.lenovo.com.cn/>